

Certificado ES24/00001109

El sistema de gestión de

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.

Bº San Esteban 30 B-C, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

ha sido evaluado y certificado que cumple con los requisitos de

UNE-EN ISO 3834-2:2022

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.

Para las siguientes actividades

Actividades:	Fabricación de componentes soldados.		
Procesos de Soldero s/ EN ISO 4063	135, 136, 141		
Grupo de materiales: s/CR ISO 15608 y espesor	135	Grupo 1	BW: 3 - 160 mm FW: ≥ 3 mm
		Grupo 8	BW: 3 - 100 mm FW: ≥ 3 mm
		Grupo 10.1	BW: 3 - 24 mm FW: 3 - 24 mm
	136	Grupo 1	BW: 7,5 - 30 mm FW: 3 - 30 mm
	141	Grupo 1	BW: 1,5 - 6 mm y ≥ 15 mm FW: $\geq 2,1$ mm
		Grupo 8	BW: 1,06 - 50 mm FW: 1,4 - 40 mm
Coordinador de Soldadura:	Joseba Ruiz		

Este certificado es válido desde 23 de septiembre de 2024 hasta 23 de septiembre de 2027 y su validez está sujeta al resultado satisfactorio de las auditorías de seguimiento.

Edición 1. Certificada desde 23 de septiembre de 2024

Actividades certificadas realizadas por emplazamientos adicionales enumerados en las páginas siguientes.

Autorizado por

Dirección de certificación.

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBÉRICA, S.A. (Unipersonal)

C/Trespaderne, 29. 28042 Madrid. España

t +34 91 313 8115 - www.sgs.com



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.



Certificado ES24/00001109, continúa

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.

UNE-EN ISO 3834-2:2022

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.

SGS

Edición 1

Emplazamientos

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.
Bº San Esteban 30 B-C, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.
Barrio Usabal, 24, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

Soldadores y operadores de soldeo:
UNE-EN ISO 9606-1 incluido Cor 1:2012 y Cor 2:2013 Cualificación de soldadores.
Soldero por fusión.
Parte 1: Aceros.

Personal de coordinación de soldeo:
UNE-EN ISO 14731 Coordinación del soldeo.
Tareas y responsabilidades.

Personal de ensayos no destructivos:
UNE-EN ISO 9712 Ensayos no destructivos.
Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos.

Especificación de procedimientos de soldeo:
UNE-EN ISO 15609-1 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos.
Especificación del procedimiento de soldeo.
Parte 1: Soldero por arco.
ISO/TR 20172 Soldero. Sistemas de agrupación de materiales. Materiales europeos.

Cualificación de procedimientos de soldeo:
UNE-EN ISO 15607 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos.
Reglas generales.
ISO 15613 Especificación y cualificación de procedimientos de soldeo para materiales metálicos.
Cualificación mediante ensayos de soldeo anteriores a la producción
UNE-EN ISO 15614-1:18/A1:20.
Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos.
Ensayo de procedimiento de soldeo.
Parte 1: Soldero por arco y con gas de aceros y soldeo por arco de níquel y sus aleaciones.
ISO 15614-2 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos.
ISO 15614-7 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos.
Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 7: Soldero de recargue.

Inspección y ensayo durante el soldeo:
UNE-EN ISO 13916 Soldero. Guía para la medición de las temperaturas de precalentamiento, entre pasadas y de mantenimiento del precalentamiento



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.



Certificado ES24/00001109, continúa

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.

UNE-EN ISO 3834-2:2022

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.

Edición 1

Emplazamientos

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.

Bº San Esteban 30 B-C, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.

Barrio Usabal, 24, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

Tratamiento térmico posterior al soldeo:

UNE-EN ISO 17663 Soldeo.

Requisitos de calidad para el tratamiento térmico relacionado con el soldeo y procesos afines.

Inspección y ensayo después del soldeo:

UNE-EN ISO 17635 Ensayo no destructivo de uniones soldadas.

Reglas generales para los materiales metálicos

UNE-EN ISO 17636-1 Ensayo no destructivo de soldaduras.

Ensayo radiográfico.

Parte 1: Técnicas de rayos X y gamma con película.

UNE-EN ISO 17636-2 Ensayo no destructivo de soldaduras.

Ensayo radiográfico.

Parte 2: Técnicas de rayos X y gamma con detectores digitales.

UNE-EN ISO 17637 Ensayo no destructivo de uniones soldadas.

Examen visual de uniones soldadas por fusión.

UNE-EN ISO 17638 Ensayo no destructivo de uniones soldadas.

Ensayo mediante partículas magnéticas

UNE-EN ISO 17639 Ensayo destructivos de soldaduras de materiales metálicos.

Examen macroscópico y microscópico de soldaduras.

UNE-EN ISO 17640 Ensayo no destructivo de uniones soldadas.

Ensayo por ultrasonidos. Técnicas, niveles de ensayo y evaluación.

UNE-EN ISO 3452-1. Ensayos no destructivos.

Ensayo por líquidos penetrantes.

Parte 1: Principios generales.

Calibración y validación de equipo de ensayo, inspección y medida:

UNE-EN ISO 17662 Soldeo.

Calibración, verificación y validación del equipo utilizado para soldeo, incluyendo actividades auxiliares.



Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los [términos y condiciones](#) | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.



This is a translation of the certificate ES24/00001109

The management system of

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.

Bº San Esteban 30 B-C, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

has been assessed and certified as meeting the requirements of

UNE-EN ISO 3834-2:2022

Quality requirements for fusion welding of metallic materials.

For the following activities

Activities:	Manufacturing of welded components.		
Welding processes: according to EN ISO 4063	135, 136, 141		
Group of materials: According to CR ISO 15608 and thickness	135	Group 1	BW: 3 - 160 mm FW: ≥ 3 mm
		Group 8	BW: 3 - 100 mm FW: ≥ 3 mm
		Group 10.1	BW: 3 - 24 mm FW: 3 - 24 mm
	136	Group 1	BW: 7,5 - 30 mm FW: 3 - 30 mm
	141	Group 1	BW: 1,5 - 6 mm y ≥ 15 mm FW: $\geq 2,1$ mm
		Group 8	BW: 1,06 - 50 mm FW: 1,4 - 40 mm
Welding coordinator:			Joseba Ruiz

This certificate is valid from 23 September 2024 until 23 September 2027 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 1. Certified since 23 September 2024

Certified activities performed by additional sites are listed on subsequent pages.

Authorised by
Certification Management

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBÉRICA, S.A. (Unipersonal)
C/Trespaderne, 29. 28042 Madrid. España
t +34 91 313 8115 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client' business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



This is a translation of the certificate ES24/00001109,
continued

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.

UNE-EN ISO 3834-2:2022

Quality requirements for fusion welding of metallic materials.

Issue 1

Sites

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.
Bº San Esteban 30 B-C, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.
Barrio Usabal, 24, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

Standards or supporting documentation

Welders and welding operators:

UNE-EN ISO 9606-1 including Cor 1:2012 and Cor 2:2013

Qualification of welders.

Fusion welding.

Part 1: Steels.

Welding coordination personnel:

UNE-EN ISO 14731 Welding coordination.

Tasks and responsibilities.

Non-destructive testing personnel:

UNE-EN ISO 9712 Non-destructive testing.

Qualification and certification of non-destructive testing personnel.

Specification of welding procedures:

UNE-EN ISO 15609-1 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials.

Specification of the welding.

Procedure. Part 1:

Arc welding.

ISO/TR 20172 Welding. Material grouping systems.

European materials

Qualification of welding procedures:

UNE-EN ISO 15607 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials.

General rules.

ISO 15613 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials.

Qualification by welding tests prior to production.



This document is an authentic electronic certificate for Client' business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | [SGS](#). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



This is a translation of the certificate ES24/00001109,
continued

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.

UNE-EN ISO 3834-2:2022

Quality requirements for fusion welding of metallic materials.

Issue 1

Sites

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.
Bº San Esteban 30 B-C, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

CALDERERÍA Y MONTAJES ULINOX, S.L.
Barrio Usabal, 24, 20400 Tolosa, Gipuzkoa

UNE-EN ISO 15614-1:18/A1:20. Specification and qualification of welding procedures for metallic materials.
Welding procedure test.

Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys.

ISO 15614-2 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials.

ISO 15614-7 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials.

Welding procedure test. Part 7: Hardfacing welding.

Inspection and testing during welding:

UNE-EN ISO 13916 Welding. Guide for the measurement of preheating, interpass and preheating holding temperatures.

Post-welding heat treatment:

UNE-EN ISO 17663 Welding. Quality requirements for heat treatment related to welding and related processes.

Inspection and testing after welding:

UNE-EN ISO 17635 Non-destructive testing of welded joints. General rules for metallic materials

UNE-EN ISO 17636-1 Non-destructive testing of welds.

Radiographic testing.

Part 1: X-ray and gamma ray techniques with film.

UNE-EN ISO 17636-2 Non-destructive testing of welds. Radiographic testing.

Part 2: X-ray and gamma techniques with digital detectors.

UNE-EN ISO 17637 Non-destructive testing of welded joints. Visual examination of fusion welded joints.

UNE-EN ISO 17638 Non-destructive testing of welded joints. Test using magnetic particles.

UNE-EN ISO 17639 Destructive testing of welded joints of metallic materials. Macroscopic and microscopic examination of welds.

UNE-EN ISO 17640 Non-destructive testing of welded joints. Ultrasonic testing. Techniques, test levels and evaluation.

UNE-EN ISO 3452-1. Non-destructive testing. Liquid penetrant testing. Part 1: General principles.

Calibration and validation of test, inspection and measurement equipment:

UNE-EN ISO 17662 Welding. Calibration, verification and validation of equipment used for welding, including auxiliary activities.



This document is an authentic electronic certificate for Client's business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.

